



TROQUELES

GIBITRE INSTRUMENTS PROPORCIONA TROQUELES DE ACUERDO CON LOS ESTÁNDARES INTERNACIONALES.

NORMAS: ISO 23529;

NOTA: EL CUMPLIMIENTO DE ALGUNAS NORMAS PUEDE REQUERIR ACCESORIOS O CONFIGURACIONES OPCIONALES.



Los troqueles se utilizan para preparar muestras utilizando una máquina troqueladora (producida por Gibitre u otra).

Características

- Los troqueles están hechos de acero para moldes y se someten a un tratamiento térmico de endurecimiento para garantizar una larga duración.

miento para garantizar una larga duración.

- Los troqueles se pueden suministrar con el informe de calibración con trazabilidad a los estándares primarios.
- Los troqueles pueden equiparse con un eyector de resorte para la extracción fácil de la muestra

- Todos los troqueles son provistos en una caja de protección de madera.
- Los troqueles se producen específicamente para permitir múltiples afilados.

Conformity with standards: All the cutters produced are designed to fulfil international standards

Calibration certificate (optional): Calibration certificate with traceability to primary standards

Sample ejector: spring ejector for the easy extraction of the sample

Protection Box: All the cutters are provided with a wooden protection box.

Codol: Standard codol has 20 mm diameter and 25 mm length. Different codos are provided on request.



gibitre INSTRUMENTS
Gibitre Instruments S.p.A.
Via Dell'Industria, 79 24126 BERGAMO - ITALY
Tel. +39030460248
E-mail: info@gibitre.it - http://www.gibitre.it

Calibration Report n° **1902_7204**
Calibration of: Dimensions of the Die Cutter
Model: **900_37_1994_2**
Serial n°: **0**
Procedure: The significant dimensions are measured using a certified optical machine

Reference instruments: MCH2 (20x2.5 mm) Uncertainty: 0.00 mm Range: 0.00 mm

| Dim | Nominal value | Minimum allowed | Maximum allowed | Measure | Deviation | Uncertainty | U _{95%} | U _{95%} (µm) | Outcome |
|-----|---------------|-----------------|-----------------|---------|-----------|-------------|------------------|-----------------------|---------|
| | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | mm | |
| B1 | 12.5 | -1.0 | 1.0 | 12.29 | -0.1 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | OK |
| B2 | 12.5 | -1.0 | 1.0 | 12.80 | 0.1 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | OK |
| A | 75.0 | 0.0 | 1.0 | 75.10 | 0.1 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | OK |
| E1 | 8.0 | -0.5 | 0.5 | 7.81 | -0.2 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | OK |
| E2 | 8.0 | -0.5 | 0.5 | 7.89 | -0.1 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | OK |
| E3 | 8.0 | -0.5 | 0.5 | 8.00 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | OK |
| E4 | 8.0 | -0.5 | 0.5 | 7.91 | -0.1 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | OK |
| F1 | 12.5 | -1.0 | 1.0 | 12.85 | 0.4 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | OK |
| F2 | 12.5 | -1.0 | 1.0 | 12.69 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | OK |
| F3 | 12.5 | -1.0 | 1.0 | 12.41 | -0.1 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | OK |
| F4 | 12.5 | -1.0 | 1.0 | 12.51 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | OK |
| D | 8.0 | -0.1 | 0.1 | 8.00 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | 0.0 | OK |