



# DIE CUTTERS

**GIBITRE FORNISCE FUSTELLE A NORMA PER LA PREPARAZIONE DI PROVINI IN ACCORDO ALLE NORME INTERNAZIONALI**

**STRUMENTO CONFORME ALLE NORME: ISO 23529;**

**NOTA: LA CONFORMITÀ AD ALCUNI STANDARD PUÒ RICHIEDERE ACCESSORI O CONFIGURAZIONI OPZIONALI.**



Fustelle in acciaio conformi alle norme internazionali.

Le fustelle vengono utilizzate per preparare campioni in combinazione con una fustellatrice (di produzione Gibitre o di altre marche).

### Caratteristiche chiave

- Le fustelle sono realizzate in acciaio per stampi e sono sottoposte a trattamento termico di indurimento per garantirne una lunga durata
- Le fustelle possono essere fornite con rapporto di taratura con riferibilità a campioni primari

- Le fustelle possono essere dotate di un espulsore a molla per una facile estrazione del campione
- Tutte le fustelle sono dotate di una scatola di protezione in legno
- Le fustelle sono appositamente prodotte per consentirne la riaffilatura multipla

**Conformità con le norme:** Le fustelle vengono prodotte in conformità ai requisiti normativi

**Certificato di taratura (opzionale):** Rapporto di taratura con riferibilità a campioni primari

**Espulsore provino:** espulsore a molla per una facile rimozione del provino

**Scatola di protezione:** Tutte le fustelle vengono fornite con scatola di protezione in legno

**Codolo:** Il codolo standard ha diametro 20 mm e altezza 25 mm. A richiesta possono essere forniti codoli con dimensioni differenti



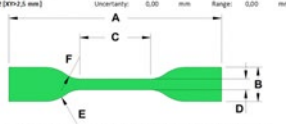
**gibitre INSTRUMENTS**  
Gibitre Instruments S.p.A.  
Via Dell'Industria, 79 24126 BERGAMO - ITALY  
Tel. +39030460246  
E-mail: info@gibitre.it - http://www.gibitre.it  
CER\_FUS\_001 Rev. 01

**Calibration Report n° 1902\_7204**

Calibration of: Dimensions of the Die Cutter  
Model: 900\_37\_1994\_2  
Serial n°: 0

Procedure: The significant dimensions are measured using a certified optical machine

Reference instruments: MCH2 (24x2.5 mm)      Uncertainty: 0.00 mm      Range: 0.00 mm



Item	Nominal value	Minimum allowed	Maximum allowed	Measure	Deviation	Uncertainty	U <sub>95%</sub>	U <sub>95%</sub> (µm)	Outcome
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
B1	12.5	-1.0	1.0	12.219	-0.1	0.0	0.0	0.0	OK
B2	12.5	-1.0	1.0	12.800	0.1	0.0	0.0	0.0	OK
A	75.0	0.0	1.0	75.10	0.1	0.0	0.0	0.0	OK
E1	8.0	-0.5	0.5	7.45	-0.2	0.0	0.0	0.0	OK
E2	8.0	-0.5	0.5	7.89	-0.1	0.0	0.0	0.0	OK
E3	8.0	-0.5	0.5	8.00	0.0	0.0	0.0	0.0	OK
E4	8.0	-0.5	0.5	7.91	-0.1	0.0	0.0	0.0	OK
F1	12.5	-1.0	1.0	12.85	0.4	0.0	0.0	0.0	OK
F2	12.5	-1.0	1.0	12.49	-0.0	0.0	0.0	0.0	OK
F3	12.5	-1.0	1.0	12.41	-0.1	0.0	0.0	0.0	OK
F4	12.5	-1.0	1.0	12.51	0.0	0.0	0.0	0.0	OK
D	8.0	-0.1	0.1	8.00	0.0	0.0	0.0	0.0	OK