



DIE CUTTERS

Gibitre Instruments предлагает вырубные матрицы, изготовленные в соответствии с международными стандартами

СТАНДАРТЫ: ISO 23529;

Примечание: соответствие некоторым стандартам может потребовать дополнительных принадлежностей или настроек.



Вырубные матрицы используются для вырубки образцов с использованием вырубного пресса (производства Gibitre или других).

Основные характеристики

• Вырубные матрицы изготовлены из стали для пресс-форм и подвергаются термической

обработке с упрочнением для обеспечения длительной работы.

- Вырубные матрицы поставляются с отчетом о калибровке с соответствием к основным стандартам.
- Вырубные матрицы могут быть оснащены

пружинным выталкивателем для легкого извлечения образца.

- Вырубные матрицы поставляются с деревянным ящиком для хранения.
- Вырубные матрицы специально изготовлены для многократной заточки.

Conformity with standards: All the cutters produced are designed to fulfil international standards

Calibration certificate (optional): Calibration certificate with traceability to primary standards

Sample ejector: spring ejector for the easy extraction of the sample

Protection Box: All the cutters are provided with a wooden protection box.

Codol: Standard codol has 20 mm diameter and 25 mm length. Different codols are provided on request.



gibitre INSTRUMENTS
Gibitre Instruments S.r.l.
Via Dell'Industria, 79 24126 BERGAMO - ITALY
Tel: +39030460240
E-mail: info@gibitre.it - http://www.gibitre.it
CER_FUG_001 Rev. 01

Calibration Report n° 1902_7204

Calibration of: Dimensions of the Die Cutter
Model: 900_37_1994_2
Serial n°: 0
Procedure: The significant dimensions are measured using a certified optical machine

Reference instruments: MCH2 (20x2.5 mm) Uncertainty: 0.00 mm Range: 0.00 mm

Dim	Nominal value	Minimum allowed	Maximum allowed	Value	Deviation	Uncertainty	Unit	Scale
B1	12.5	-1.0	1.0	12.29	-0.1	0.0	mm	OK
B2	12.5	-1.0	1.0	12.80	0.1	0.0	mm	OK
A	75.0	0.0	1.0	75.10	0.1	0.0	mm	OK
F1	8.0	-0.5	0.5	7.81	-0.2	0.0	mm	OK
F2	8.0	-0.5	0.5	7.89	-0.1	0.0	mm	OK
F3	8.0	-0.5	0.5	8.00	0.0	0.0	mm	OK
F4	8.0	-0.5	0.5	7.91	-0.1	0.0	mm	OK
F5	12.5	-1.0	1.0	12.85	0.4	0.0	mm	OK
F2	12.5	-1.0	1.0	12.49	-0.0	0.0	mm	OK
F3	12.5	-1.0	1.0	12.41	-0.1	0.0	mm	OK
F4	12.5	-1.0	1.0	12.51	0.0	0.0	mm	OK
D	8.0	-0.1	0.1	8.00	0.0	0.0	mm	OK