

DIE CUTTERS

GIBITRE INSTRUMENTS, ULUSLARARASI STANDARTLARA GÖRE KESICILER SAĞLAR.

ULUSLARARASI NORMATLAR: ISO 23529;

Not: Bazı standartlara uyumluluk için isteğe bağlı aksesuarlar veya kurulumlar gerekebilir.



gibitre[®]
INSTRUMENTS



Gibitre, uluslararası test standartlarına uygun kesiciler sağlar. Kesiciler, bir kesme makinesi kullanarak (Gibitre veya başkaları tarafından üretilen) numune hazırlamak için kullanılır.

Temel Özellikler

- Kesiciler Kalıplar için Çelikten imal edilmiştir ve uzun ömür sağlamak için sertleştirme ısı işlemine tabi tutulur.
- Kesiciler, birincil standartlarda izlenebilirliği olan Kalibrasyon Raporu ile birlikte tedarik edilir.

- Kesicilere, numunenin kolayca çıkarılması için bir yaylı çıkarcı takılabilir.
- Tüm kesiciler ahşap koruma kutusuyla birlikte verilmektedir.
- Kesiciler, yeniden bilemeye izin vermek için özel olarak üretilmiştir.

Conformity with standards: All the cutters produced are designed to fulfil international standards

Calibration certificate (optional): Calibration certificate with traceability to primary standards

Sample ejector: spring ejector for the easy extraction of the sample

Protection Box: All the cutters are provided with a wooden protection box.

Codol: Standard codol has 20 mm diameter and 25 mm length. Different codos are provided on request.



gibitre
INSTRUMENTS

Gibitre Instruments S.p.A.
Via Dell'Industria, 79 24126 BERGAMO - ITALY
Tel. +39030460246
E-mail: info@gibitre.it - http://www.gibitre.it
CER_FUS_001 Rev. 01

Calibration Report n° 1902_7204

Calibration of: Dimensions of the Die Cutter
Model: 900_37_1994_2
Serial n°: 0

Procedure: The significant dimensions are measured using a certified optical machine

Reference instruments: MCH2 (20x2.5 mm) Uncertainty: 0,00 mm Range: 0,00 mm

Dim	Nominal value	Minimum allowed	Maximum allowed	Min. mm	Max. mm	Uncertainty	Unit	Status
B1	12,5	-1,0	1,0	11,5	13,5	0,1	mm	OK
B2	12,5	-1,0	1,0	11,5	13,5	0,1	mm	OK
A	75,0	0,0	1,0	75,0	76,0	0,1	mm	OK
E1	8,0	-0,5	0,5	7,5	8,5	0,1	mm	OK
E2	8,0	-0,5	0,5	7,5	8,5	0,1	mm	OK
E3	8,0	-0,5	0,5	7,5	8,5	0,1	mm	OK
E4	8,0	-0,5	0,5	7,5	8,5	0,1	mm	OK
F1	12,5	-1,0	1,0	11,5	13,5	0,1	mm	OK
F2	12,5	-1,0	1,0	11,5	13,5	0,1	mm	OK
F3	12,5	-1,0	1,0	11,5	13,5	0,1	mm	OK
F4	12,5	-1,0	1,0	11,5	13,5	0,1	mm	OK
D	8,0	-0,1	0,1	7,9	8,1	0,0	mm	OK