



# LABORATORY PRESS - DRIVE

PRENSA DE LABORATORIO PROGRAMABLE PARA MOLDEO POR COMPRESIÓN, CON PLATOS DE 270X270 MM Y FUERZA DE CIERRE DE 25 T

NORMAS: ASTM D3182; ISO 293; ISO 2393; ISO 6916-1; ISO 6916-2; UNI 5572;



Prensa de Laboratorio de acuerdo a la norma ISO 2393 para la preparación de placas y probetas. La máquina ha sido diseñada para garantizar uniformidad térmica de los platos de calefacción y solidez mecánica con el fin de garantizar la preparación de probetas de espesor constante

### Características clave

- Estructura mecánica a 4 columnas (con diametro 60 mm) e plato deslizante guiado tramite casquillos autolubricantes
- PLC de control con panel touch-screen 10" para el

control completo de la maquina y para la preparación de 40 ciclos automaticos de moldeo

- Elementos calefactores de los platos especialmente diseñados para garantizar una distribución uniforme de la temperatura en la superficie de la placa
- Puerta de protección de la zona de moldeo a accionamiento neumático con bloqueo de seguridad y superficie transparente
- Area de moldedo cerrada para aspiracion de hmos
- Marcado CE

### Accesorios

- Sistema de enfriamiento controlado de los platos
- Regulación en continuo de la fuerza de cierre de platos para cada fase del ciclo de moldeo
- Software Press\_Control: permite memorizarlos ciclos de moldeo, preparar lista de los productos a moldear, regular automaticamente la prensa en base al producto, archivar las curvas de moldeo en el database SQL
- Moldes a norma o especiales para la producción de placas o probetas.

**Max useable platen surface:** 270 mm x 270 mm

**Max closure force:** 25 Tons

**Temperatures:** Up to 250°C (300°C optional). ; 0.1°C resolution.; Mean Temperature difference within 200x200mm central area of the platens <0,5°C.

**PLC with Touch Screen Display:** The 10" color display permits to manually operate the machine, view the status of all the devices and sensors installed and prepare moulding cycles.

**Setup of Moulding cycles:** Storage of 40 moulding cycles. Each cycle can include

up to 30 operations which include: platen displacement, temperature set closure force set (option).

**Cooling System:** allows the temperature reduction of the platens at a controlled speed (up to -50 ° C / min). The cooling circuit can be connected to a demineralised water supply source or to a chiller.

**Closure force Control (option):** Press configuration for continuous control of the closing force between 10 and 250 kN (between 1000 and 25000 kg). Closure force can be set for each step of the moulding cycle.

