



LABORATORY PRESS - DRIVE

PRENSA DE LABORATÓRIO PROGRAMÁVEL PARA MOLDAGEM POR COMPRESSÃO, COM PLACAS DE 270X270 MM E FORÇA DE FECHAMENTO DE 25 T

NORMAS INTERNACIONAIS: ASTM D3182; ISO 293; ISO 2393; ISO 6916-1; ISO 6916-2; UNI 5572;



Prensa de laboratório de acordo com a norma ISO 2393, para preparação de placas e provetes. A máquina foi desenvolvida para garantir uniformidade térmica das superfícies de aquecimento e uma resistência mecânica que garante a preparação de provetes com características e espessuras constantes.

Características principais

- Estrutura mecânica com 4 colunas (com diâmetro de 60 mm) e placa deslizante guiada por buchas autolubrificantes.
- Controle PLC com o ecrã táctil, de 10", para um total controlo da máquina e para a execução auto-

mática de 40 ciclos de moldagem.

- Elementos de aquecimento planos, especialmente concebidos para garantir uma distribuição uniforme da temperatura na superfície das placas.
- Porta de proteção da área de moldagem operada pneumáticamente, envidraçada, com travão de segurança.
- Área de moldagem fechada para extração de gases e fumos.
- Rotulagem CE

Acessórios

- Sistema de arrefecimento: para controlo da velocidade de arrefecimento das placas, para moldagem

de produtos termoplásticos.

- Controle da força de fecho: permite o ajuste contínuo da força de fecho para cada etapa do ciclo de moldagem.
- Software Press Control: permite armazenar os ciclos de moldagem, preparar a lista de produtos a serem moldados, ajustar automaticamente a prensa de acordo com cada produto e armazenar as curvas de moldagem em banco de dados SQL
- Moldes para produção de placas e diversos tipos de provetes, de acordo com as normas internacionais.

Max useable platen surface: 270 mm x 270 mm

Max closure force: 25 Tons

Temperatures: Up to 250°C (300°C optional). ; 0.1°C resolution.; Mean Temperature difference within 200x200mm central area of the platens <0,5°C.

PLC with Touch Screen Display: The 10" color display permits to manually operate the machine, view the status of all the devices and sensors installed and prepare moulding cycles.

Setup of Moulding cycles: Storage of 40 moulding cycles. Each cycle can include

up to 30 operations which include: platen displacement, temperature set closure force set (option).

Cooling System: allows the temperature reduction of the platens at a controlled speed (up to -50 °C / min). The cooling circuit can be connected to a demineralised water supply source or to a chiller.

Closure force Control (option): Press configuration for continuous control of the closing force between 10 and 250 kN (between 1000 and 25000 kg). Closure force can be set for each step of the moulding cycle.

