

LABORATORY PRESS - DRIVE

270X270 MM MERDANELER VE 25 T KAPATMA KUVVETİ İLE SIKIŞTIRMA KALIPLAMA İÇİN PROGRAMLANABİLİR LABORATUAR PRESİ

ULUSLARARASI NORMLAR: ASTM D3182; ISO 293; ISO 2393; ISO 6916-1; ISO 6916-2; UNI 5572;



gibitre
INSTRUMENTS



Plakaların ve numunelerin hazırlanması için ISO 2393'e uygun laboratuvar presi. Makine, sabit özellik ve kalınlıkta numunelerin hazırlanmasını garanti etmek için ısıtma yüzeylerinin termal homojenliğini ve mekanik mukavemeti sağlamak için geliştirilmiştir.

Temel Özellikler

- 4 kolonlu (60 mm çapında) ve kendinden yağlamalı burçlar tarafından yönlendirilen kayar plakalı mekanik yapı
- Makinenin tam kontrolü ve 40 otomatik kalıp çevriminin hazırlanması için 10" dokunmatik ekranlı

PLC kontrolü

- Plaka yüzeyindeki sıcaklığın eşit dağılımı için özel olarak tasarlanmış düz ısıtma elemanları.
- Kalıplama alanı için emniyet kilitle, cam yüzeyli ve pnömomatik tahrikli koruyucu kapı
- Duman tahliyesi için kapalı kalıplama alanı
- CE etiketi

Aksesuarlar

- Soğutma sistemi: Termoplastik ürünlerin kalıplaması için plakaların soğutma hızını kontrol eder
- Kapatma Kuvveti Kontrolü: Kalıplama döngüsünün

her adımı için kapanma kuvvetinin sürekli olarak ayarlanmasını sağlar

- Press Kontrol Yazılımı: Kalıplama çevrimlerini saklamanıza, kalıplanacak ürünlerin listesini hazırlamanıza, presi ürüne göre otomatik olarak ayarlamanıza, kalıplama eğrilerini SQL veritabanına kaydetmenizi sağlar
- Uluslararası standartlara göre plaka ve farklı tipte numunelerin üretimi için kalıplar.

Max useable platen surface: 270 mm x 270 mm

Max closure force: 25 Tons

Temperatures: Up to 250°C (300°C optional). ; 0.1°C resolution.; Mean Temperature difference within 200x200mm central area of the platens <0,5°C.

PLC with Touch Screen Display: The 10" color display permits to manually operate the machine, view the status of all the devices and sensors installed and prepare moulding cycles.

Setup of Moulding cycles: Storage of 40 moulding cycles. Each cycle can include

up to 30 operations which include: platen displacement, temperature set closure force set (option).

Cooling System: allows the temperature reduction of the platens at a controlled speed (up to -50 °C / min). The cooling circuit can be connected to a demineralised water supply source or to a chiller.

Closure force Control (option): Press configuration for continuous control of the closing force between 10 and 250 kN (between 1000 and 25000 kg). Closure force can be set for each step of the molding cycle.

