



SPLITTING MACHINE

LABORSPALTMASCHINE ZUR VORBEREITUNG VON PROBEN FÜR LABORUNTERSUCHUNGEN AUSGEHEND VON ERZEUGNISSEN UND FERTIGPRODUKTEN

NORMEN: ASTM D1056; ASTM D3183; EN 60811-1-1; IEC 60811_L1; ISO 23529;

HINWEIS: FÜR DIE EINHALTUNG EINIGER NORMEN IST MÖGLICHERWEISE OPTIONALES ZUBEHÖR ODER EINE SONDERAUSSTATTUNG ERFORDERLICH.



Die Maschine ermöglicht es, aus Fertigprodukten Muster mit einer vom Kunden definierten Dicke herzustellen. Das zu schneidende Teil wird zwischen die beiden motorisierten Fütterrollen der Maschine eingesetzt und ein Bandmesser schneidet es horizontal. Die Maschine wurde speziell entwickelt, um die Vorbereitung von Proben mit genauer Kontrolle der Dicke und Oberflächenbeschaffenheit von Gummi oder thermoplastischen Produkten, mit einer Härte zwischen 30 und 75 Shore A zu gewährleisten

Hauptmerkmale

- Maximale Betriebsdicke 300 mm
- Einstellbare Schnittdicke (zwischen 0,5 und 8 mm)
- Bedienfeld mit digitaler Anzeige der eingestellten Schnittdicke mit einer Auflösung von 0,01 mm
- Motorisierte Vorschubrollen aus Stahl, mit verstellbarer Geschwindigkeit (0,9 1,8 2,8 m/min)
- Automatische Messerschleifvorrichtung mit mikrometrischer Einstellung
- Integrierte Schmierung der oberen und unteren

Blattflächen

- Mikrometrische Einstellung der Messerposition und Kompensation der Messerabnutzung
- Optische Einheit zur Überprüfung der Position und Symmetrie der Abkantung
- CE Kennzeichnung

Zubehör

- Entfernbare Abzugsvorrichtung
- Schmiermittel

Working width: 300 mm

Minimum cutting thickness: 0.5

Maximum cutting thickness: 8 mm

Sharpening system: Sharpening device with micrometric drive integrated in the machine

Adjustment of cutting thickness: Digital display with 0.01 mm resolution

Feed: Manual feed speed selection: 0.9, 1.8, 2.8 m/min

Aspiration Unit (optional): Removable aspiration unit. Power 250 W

Lubrication Unit: Automatic lubrication unit with lubrication tank

