



SPLITTING MACHINE

SPACCATRICE DA LABORATORIO PER LA PREPARAZIONE DI PROVINI A PARTIRE DA MANUFATTI E PRODOTTI FINITI

STRUMENTO CONFORME ALLE NORME: ASTM D1056; ASTM D3183; EN 60811-1-1; IEC 60811-1-1; ISO 23529;

NOTA: LA CONFORMITÀ AD ALCUNI STANDARD PUÒ RICHIEDERE ACCESSORI O CONFIGURAZIONI OPZIONALI.



La macchina consente di produrre campioni con spessore definito dal cliente a partire da prodotti finiti.

Il manufatto da tagliare viene inserito tra i due rulli motorizzati della macchina ed una lama a nastro lubrificata e motorizzata lo taglia orizzontalmente. La macchina è stata specificamente sviluppata per garantire la preparazione di campioni con controllo accurato dello spessore e della finitura superficiale di prodotti in gomma o termoplastici con durezza compresa tra 30 e 75 Shore A.

Caratteristiche chiave

- Larghezza massima di lavoro 300 mm
- Spessore di taglio regolabile (tra 0,5 e 8 mm)
- Pannello di controllo con indicazione digitale dello spessore di taglio impostato con risoluzione di 0,01 mm
- Rulli di avanzamento in acciaio motorizzati con velocità regolabile (0,9 1,8 2,8 m/min)
- Dispositivo di affilatura automatica della lama con regolazione micrometrica
- Lubrificazione integrata delle superfici superiore ed

inferiore della lama

- Regolazione micrometrica della posizione della lama e compensazione del consumo
- Gruppo Ottico per il controllo posizione e simmetria del bisello
- Marcatura CE

Accessori

- Unità di aspirazione rimovibile.
- Liquido lubrificante.

Larghezza di lavoro: 300 mm

Minimo spessore di taglio: 0.5 mm

Massimo spessore di taglio: 8 mm

Dispositivo di affilatura: Affilatura automatica con comando micrometrico

Regolazione spessore di taglio: Display digitale con risoluzione 0.01 mm

Avanzamento: N° 3 velocità di avanzamento selezionabile manualmente: 0.9 1.8 2.8 m/min

Unità di aspirazione opzionale: Potenza installata 250 W.

Dispositivo di lubrificazione: Dispositivo automatico di lubrificazione della lama con serbatoio

