

SPLITTING MACHINE

BITMİŞ KAUÇUK ÜRÜNLERDEN BAŞLAYARAK LABORATUVAR TESTLERİ İÇİN TEST NUMUNELERİ HAZIRLAMAK İÇİN LABORATUVAR BÖLME MAKİNESİ

ULUSLARARASI NORMATLAR: ASTM D1056; ASTM D3183; EN 60811-1-1; IEC 60811_1_1; ISO 23529;

Not: Bazı standartlara uyumluluk için isteğe bağlı aksesuarlar veya kurulumlar gerekebilir.



gibitre[®]
INSTRUMENTS



Makine, bitmiş ürünlerden başlayarak müşteri tanımlı kalınlıkta numuneler üretilmesine izin verir. Kesilecek parça, motor tahrikli besleme çeliği makaraları ile 0,01 mm hassasiyetle ayarlanabilen bir bıçak arasına yerleştirilir, parçayı yatay olarak böler. Makine, 30 ila 75 Shore A arasında sertliğe sahip kauçuk veya termoplastik ürünleri ayırırken doğru kalınlık kontrolü ve pürüzsüz yüzey kaplaması ile numune hazırlanmasını sağlamak için özel olarak geliştirilmiştir.

Temel Özellikler

- Maksimum çalışma genişliği 300 mm.
- Ayarlanabilir kesme kalınlığı. (0,5 ile 8 mm arasında)
- 0.01 mm çözünürlük ile ayarlanan kesme kalınlığının dijital göstergeli kontrol paneli.
- Ayarlanabilir hızda (0.9 / 1.8 / 2.8 m / dak) motor tahrikli üst ve alt çelik besleme silindirleri.
- Mikrometrik tahrikli bileme cihazı.
- Bıçağın hem üst hem de alt yüzüne entegre yağlama.

yağlama.

- Manuel Mikrometrik bıçak konumlandırma ve telefisi bıçak tüketimi için telafi.
- Pah pozisyonunu ve simetriyi kontrol etmek için optik grup.
- CE Etiketlemesi.

Aksesuarlar

- Çıkarılabilir aspirasyon ünitesi.
- Yağlama sıvısı.

Working width: 300 mm

Minimum cutting thickness: 0.5

Maximum cutting thickness: 8 mm

Sharpening system: Sharpening device with micrometric drive integrated in the machine

Adjustment of cutting thickness: Digital display with 0.01 mm resolution

Feed: Manual feed speed selection: 0.9, 1.8, 2.8 m/min

Aspiration Unit (optional): Removable aspiration unit. Power 250 W

Lubrication Unit: Automatic lubrication unit with lubrication tank

